

**DZ SIL 04**BICOMPONENTE **A + B** RAPPORTO **100 : 100**

<b>Rapporto di miscelazione</b>	<b>1 : 1</b>
<b>Viscosità della miscela <u>pre-catalizzazione</u></b>	<b>1700 - 1800 <u>cP</u></b>
<b>Tempo di lavorazione a 23 °C (73 °F)</b>	<b>10' - 13'</b>
<b>Tempo di presa a 23 °C (73 °F)</b>	<b>90'</b>
<b>Durezza <u>Shore A</u> dopo 24 ore</b>	<b>2 - 3 <u>shA</u></b>
<b>Carico a rottura</b>	<b>1.5 ± 0.3 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Allungamento alla rottura</b>	<b>500 %</b>

<b>Resistenza alla lacerazione</b>	<b>4.5 - 5 N/mm</b>
<b>DZ SIL 04 5P5</b>	<b>5 kg + 5 kg</b>
<b>DZ SIL 04 10P10</b>	<b>10 kg + 10 kg</b>
<b>DZ SIL 04 25P25</b>	<b>25 kg + 25 kg</b>

**DESCRIZIONE**

DZ SIL 04 è una gomma siliconica RTV per addizione bicomponente (base e catalizzatore) che vulcanizza a temperatura ambiente.

Indicato per la duplicazione di modelli con sottosquadri accentuati.

La principale proprietà del prodotto da vulcanizzare è la notevole fluidità.

Le proprietà principali del prodotto vulcanizzato riguardano:

l'alta resistenza chimica ai componenti aggressivi di alcuni tipi di resine;

la buona resistenza alla lacerazione;

l'alto grado di fedeltà alla riproduzione di particolari molto piccoli;

l'elevata stabilità dimensionale nel tempo e l'indeformabilità;

la notevole resistenza alle alte temperature e all'invecchiamento;

l'eccellente effetto antiaderente.

**SETTORI DI APPLICAZIONE**

Mouldmaking e modellismo (per la notevole precisione nella riproduzione, per l'elevata stabilit... dimensionale e elevata resistenza meccanica)

Serigrafia ceramica (per la notevole precisione nella riproduzione, per l'elevata resistenza meccanica e per l'ottima caratteristica di incisione con il laser)

Podologico (per l'elevata morbidezza)

**DOSAGGIO E MISCELAZIONE**

Agitare i flaconi dei singoli componenti prima dell'uso. In un contenitore graduato, pesare la stessa quantità di catalizzatore (bianco) e di base (colorato). Miscelare accuratamente i due componenti fino ad ottenere un colore omogeneo per circa 60 sec.

Attenzione: accertarsi che sul fondo e sulle pareti del contenitore non restino residui non miscelati.

## DZ SIL 04

BICOMPONENTE **A + B** RAPPORTO **100 : 100**

### IMPIEGO

Colare il prodotto lentamente e preferibilmente da un'altezza di circa 30 cm dalla muffola. Il tempo disponibile è di 10/13 minuti dall'inizio della miscelazione a 23°C. E' consigliato, se possibile, fare il vuoto. Se la quantità dosata dovesse essere insufficiente a completare la duplicazione, attendere il completo indurimento del silicone e procedere ad un'aggiunta. Il materiale lega perfettamente senza alterare il risultato finale. L'indurimento avviene in circa 2 h. Dopo 2 h dall'inizio della miscelazione è possibile separare il modello. Impiegare un getto d'aria compressa tra il modello e lo stampo ottenuto. Evitare di forzare meccanicamente con spatole o altro e non sfilare dalla muffola per non deformare lo stampo.

La gomma siliconica in oggetto è compatibile con tutti i gessi, rivestimenti, resine poliuretaniche e resine acriliche.

### RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI

Le esatte proporzioni 1 : 1 devono essere rispettate per ottenere i corretti tempi e non alterare le caratteristiche finali del prodotto. Le superfici con cui il materiale va a contatto devono essere assolutamente pulite, sgrassate ed asciutte.

NB: prima dell'uso si consiglia di omogeneizzare i due componenti allo scopo di evitare la sedimentazione.

### CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE

Prodotto vulcanizzato

### SCHEDE DI SICUREZZA

Le schede di sicurezza sono disponibili presso DZ SpA.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 88/379/CEE e successivi adeguamenti.

### CONSERVAZIONE

Lo ZA 4 LT è garantito per un periodo di 18 mesi se conservato correttamente tra 5° - 27°C (41° - 80°F).  
Richiudere i flaconi dopo l'uso, non invertire i tappi o i coperchi tra base e catalyst.

### OSSERVAZIONI IMPORTANTI

La consulenza rilasciata verbalmente, per iscritto o attraverso dimostrazioni sull'uso dei prodotti si basano sulle nostre conoscenze. L'utilizzo e l'applicazione da parte dell'utente avvengono senza possibilità di controllo da parte dell'Azienda e pertanto sottostanno alla responsabilità dell'utente.