

**DZ CLEAR** 10 MM

BICOMPONENTE **A + B** RAPPORTO **100 : 45**

**SPECIFICHE DI SISTEMA**

**Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	650	950
Colore APHA		IO-10-89	APHA/Pt-Co	max. 15	

**Indurente W 241**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	180	300
Colore APHA		IO-10-89	APHA/Pt-Co	max. 10	

**Indurente W 242**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	200
Colore APHA		IO-10-89	APHA/Pt-Co	max. 10	

**CARATTERISTICHE DEL SISTEMA**

**Resina**

Colore resina				Incolore	
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,10	1,14

**Indurenti**

Colore indurente				<b>W 241</b>	<b>W 242</b>
				Incolore	Incolore
Densita' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,99 1,01	0,98 1,02

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:45	100:45
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:50	100:50
Tempo di utilizzo (raddoppio visc.iniziale)	25°C	IO-10-50 (EN13702-2) (*)	min	75 95	35 45
Viscosita' miscela iniziale a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)		400 700	400 600
Tempo di gelificazione	25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	10 12	4 5
Tempo di gelo sistema	25°C 100ml	IO-10-52a (UNI 8701)	min	140 180	50 70
Tempo di sfornatura	25°C (15ml;6mm)	(*)	h	36 48	18 24
Post-indurimento a:	60°C	(**)	h	(15)	(15)

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C **CARATTERISTICHE DEL SISTEMA**

**FINALE**

			<b>W 241</b>		<b>W 242</b>	
Colore			Incolore, lucido		Incolore, lucido	
Durezza	25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	80 85	80 85	
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	61 67	52 58	
		(***)	°C			
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	90 102	69 78	
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	4,0 5,5	3,5 5,5	
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	> 15	> 15	
Modulo di elasticita' a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.900 3.200	2.200 2.700	
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m <sup>2</sup>	51 58	38 47	
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	6,0 9,0	9 13	

## **DZ CLEAR** 10 MM BICOMPONENTE **A + B** RAPPORTO **100 : 45**

### **DESCRIZIONE**

Sistema epossidico bicomponente: incolore trasparente composto da una resina non caricata ad elevata fluidità abbinata ad un indurente amminico.

Il prodotto DZ CLEAR 10 mm e' la versione accelerata del prodotto DZ CLEAR 100 mm. Consigliato per colate di spessore massimo di 1 cm e nella vetrificazione di mostrine e di etichette lenticolari.

Buona resistenza all'ingiallimento.

L'esposizione per tempi prolungati all'irraggiamento UV provoca un leggero ingiallimento del prodotto.

### **SETTORI DI APPLICAZIONE**

Colate e inglobamenti dove e' richiesta una adeguata trasparenza e resistenza all'ingiallimento

### **UTILIZZO**

Colata manuale. Colata sottovuoto. Indurimento a TA.

Massimo spessore di colata consigliato 10 mm

### **ISTRUZIONI**

Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.

### **INDURIMENTO POST-INDURIMENTO**

Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.

### **STOCCAGGIO**

Le resine epossidiche e i relativi indurenti sono conservabili rispettivamente un anno nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidita' pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

### **PRECAUZIONI**

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.